

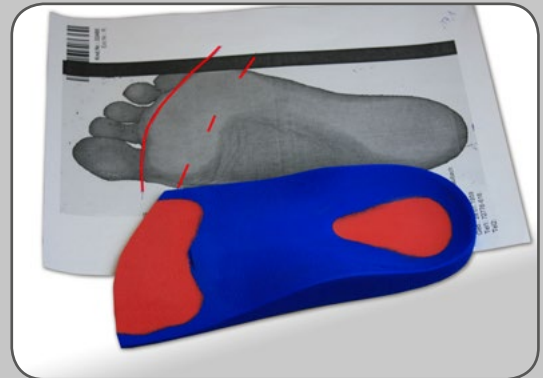
1

Secosol®-indlægssål leveres som lang sål, og skal tilskæres ved forfodens område i $\frac{3}{4}$ -længde. Sålen skal helst tilskæres efter formen på aftrykket direkte bag tærne. Vær venligst opmærksom på punkterne, der skal aflede statisk elektricitet, i sikkerhedsskoene.

Derefter kan sålen individuelt tilpasses ved at slibe i forhold til fodens specifikationer. Når du for eksempel ønsker at tage højde for hælsøre- og/eller svangpolstring, så skal du udelukkende anvende det azurblå eller det røde stødabsorberende materiale.

Hvis du vil anvende yderligere materiale for at foretage større ændringer af sålen, skal du kun bruge Secosol®- konstruktionsmateriale (se ordreformular „TILBEHØR“). Det kan du vælge at bestille hos os.

En pude kan placeres og påsættes efter eget skøn. Pudens males derefter med et tyndt lag Hartmann Safetypren speciallim, og trykkes fast på Secosol®-indlægget. Derefter slibes pudens i overensstemmelse hermed.



2

Påfør lim på overfladematerialet og indlægssålen samtidigt. Limen må ikke påføres i et for tykt lag, da den kan gå gennem materialet. Når du limer overfladen, skal du være opmærksom på, at materialet ikke må påføres lim ca. 5 cm fra toppen, for at undgå at perforeringen bliver tilstoppet.

Efter en tørretid på ca. 5 til 30 minutter aktiveres limen ved hjælp af et varmeapparat (varmluftsblæser). Sålen placeres nu på overfladen med en afstand på ca. 0,5 cm fra enden på overfladen – sørg venligst for, at overfladematerialet ikke trækker skævt.



3

Secosol®-indlægget tilpasses nøjagtigt til skoen og foden ved hjælp af slibemaskinen, og indsættes derefter i den modeltestede sikkerhedssko.

Bemærk: Secosol®-indlægget må ikke overstige en tykkelse i hælsens centrum på 8 mm og en tykkelse i forfodsområdet (under beskyttelseskappen) på 3 mm (der må kun stå EVA i sort tilbage på overfladen).



4

Termo-mærke til påtegning.
Proceduren for påsætning er som følger:

1. Skriv dit virksomhedsnavn på mærket med en vandfast, tynd, sort kuglepen.
2. Brug et almindeligt strygejern til at stryge etiketten ind i pløsen, så den eksisterende etiket stadig er læselig.



5

Vi anbefaler, at du inden hver udlevering ganske kort kontrollerer de antistatiske forhold, der fremkommer når sko og indlægssål arbejder sammen – dog er dette ikke obligatorisk.

Matthias Hartmann Orthopädie + Sport GmbH • Schelde-Lahn-Straße 20 • 35713 Eschenburg (Germany)
Tel: +49 2770 27113 0 • E-Mail: info@secosol.de • web: www.secsool.de • web: www.hartmann-os.com

Forarbejdning af Secosol®-fræseblokke

Fastgør fræseblokken i din fræsemaskine, og start dit fræseprogram som normalt. Fortsæt endvidere som beskrevet i „Fremstillingsvejledningen Secosol®-indlægsdel“.

Overensstemmelseserklæring findes på vores websted på: „www.secosol.de/downloads“.



Forarbejdning af Secosol®-dybdetrækningssåler

1. Opvarm 3 mm tykke polstring på Secosol®-indlægget, som du vil bearbejde, til en temperatur på 80 °C til 90 °C og i en periode på et til to minutter. De forfods- og bagfodspolstringer, der følger med delene, kan anvendes efter behov.

2. Det medfølgende 8 mm tykke konstruktionsmateriale opvarmes til en temperatur på 100 °C til 120 °C og i en periode fra fire til seks minutter.

3. Det er vigtigt at overholde de angivne værdier, da materialet ellers vil krympe for meget, og Shore-værdierne vil stige markant. Sæt dig ind i forholdene omkring limning, såvel som minimums- og maksimalstyrker for proceduren for indlægsdelen.

Overensstemmelseserklæringen findes på „www.secosol.com/downloads“. Denne skal vedlægges sikkerhedsskoene samt din brugsanvisning til indlægssålerne..

Henvisning:

Der må udelukkende anvendes materialer fra virksomheden Matthias Hartmann Orthopädie + Sport GmbH til fremstilling af indlægssålerne. Overtrædelser af dette er i modstrid med procedurerne for fremstilling og færdiggørelse af ortopædiske sikkerheds-, beskyttelses- og arbejdssko, der er nævnt i DGUV-regel 112-191 fra marts 2017 under punkt 4.2.2.1.

