

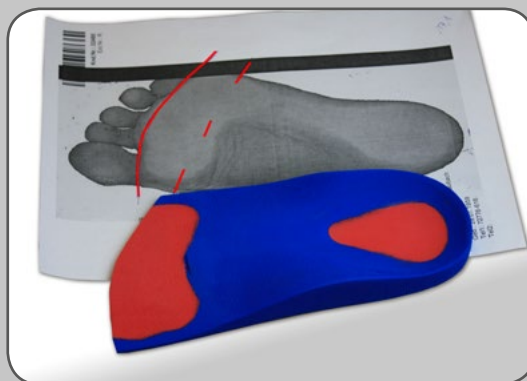
1

I plantari grezzi Secosol® vengono forniti con suola lunga e devono essere tagliati lungo l'avampiede a $\frac{3}{4}$ della lunghezza. Tagliare il plantare grezzo lungo la sagoma direttamente sotto le dita. Si prega di prestare attenzione ai punti di traspirazione nelle calzature antinfortunistiche

Il plantare grezzo può, quindi, essere adattato in modo personalizzato tramite smerigliature in base alle caratteristiche del piede. Ad esempio, se si desidera inserire l'imbottitura della fascite plantare e/o del tendine plantare, utilizzare solo il materiale ammortizzatore blu-azzurro o rosso.

Se si desidera applicare materiale aggiuntivo per apportare importanti modifiche al plantare grezzo, utilizzare solo il materiale di produzione Secosol® (consultare il modulo per ordinazioni „ACCESSORI“). Si può ordinare facoltativamente da noi.

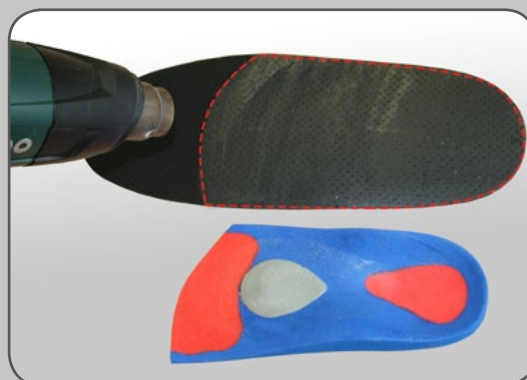
A propria discrezione può essere posizionata e inserita una pelotte. A tale scopo, la pelotte viene coperta di un sottile strato della colla speciale Hartmann Safetypren e pressata sul plantare Secosol®. Dopodiché la pelotte viene levigata.



2

Rivestire uniformemente la soletta e il plantare grezzo con la colla. Lo strato di colla non deve essere troppo spesso, in modo che la colla non fuoriesca. Quando si incolla la soletta, si prega di fare attenzione a non incollare circa 5 cm dalla punta, in modo da non ostruire la perforazione.

Dopo un tempo di ventilazione di circa 5-30 minuti, la colla viene attivata tramite un dispositivo di riscaldamento (sublimatore ad aria calda). Il plantare grezzo ora è posizionato a una distanza di circa 0,5 cm dalla fine della soletta; assicurarsi che il materiale della soletta non si deformi.



3

Il plantare Secosol® viene adattato con precisione alla scarpa e al piede con l'aiuto della smerigliatrice e viene quindi inserito nella calzatura antinfortunistica testata sul modello.

Attenzione: il plantare Secosol® non deve superare uno spessore di 8 mm al centro del tallone e di 3 mm nella zona dell'avampiede (sotto il puntale) (deve rimanere solo l'EVA nero della soletta).



4

Thermolabel per l'identificazione.

La procedura per l'applicazione è la seguente:

1. Scrivere il nome della propria azienda sull'etichetta con una penna nera sottile e indelebile.
2. Utilizzare un ferro da stiro tradizionale per stirare l'etichetta sulla linguetta della scarpa in modo che rimanga leggibile



5

Si consiglia di controllare la proprietà antistatica della combinazione di scarpa e plantare Secosol® prima di ogni consegna. Non è, tuttavia, obbligatorio.

Matthias Hartmann Orthopädie + Sport GmbH • Schelde-Lahn-Straße 20 • 35713 Eschenburg (Germany)
Tel: +49 2770 27113 0 • E-Mail: info@secosol.de • web: www.secosol.de • web: www.hartmann-os.com

Lavorazione di blocchi di fresatura Secosol®

Fissare il blocco di fresatura nella fresatrice e avviare l'abituale programma di fresatura. Inoltre, procedere come descritto nelle „Istruzioni per la produzione kit plantari Secosol®“. La dichiarazione di conformità è disponibile sul nostro sito web all'indirizzo „www.secosol.de/downloads“.



Lavorazione di materiali grezzi termoformati

1. Riscaldare la copertura dell'imbottitura da fresare dello spessore di 3 mm del plantare Secosol® a una temperatura da 80° a 90°C per un periodo da uno a due minuti. Le imbottiture anteriori e posteriori fornite con il kit possono essere utilizzati a propria discrezione.
2. Il materiale di produzione fornito di 8 mm di spessore



viene riscaldato a una temperatura da 100° a 120°C e una durata da quattro a sei minuti.

3. Osservare i valori indicati, altrimenti il materiale si ridurrà troppo e i valori di Shore aumenteranno in modo significativo. Fare riferimento alla procedura di incollaggio e agli spessori minimi e massimi delle istruzioni di procedura per il kit di plantari.

La dichiarazione di conformità è disponibile all'indirizzo "www.secosol.com/downloads". Questa deve essere allegata alle calzature antinfortunistiche compreso il manuale di istruzioni per i plantari.

Avvertenza:

Per la produzione dei plantari possono essere utilizzati solo i componenti materiali dell'azienda Matthias Hartmann Orthopädie + Sport GmbH. Le violazioni contravvengono alle procedure per la fabbricazione e la finitura di calzature ortopediche antinfortunistiche, protettive e professionali menzionate nella Regola DGUV 112-191 di marzo 2017 al punto 4.2.2.1