

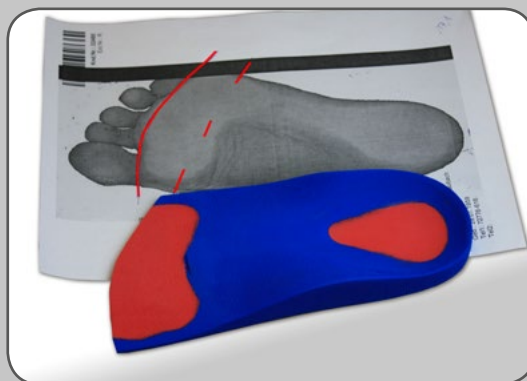
1

De inlegzool van Secosol® wordt als voorgevormd product geleverd als volledige lengte en moet in het voorvoetbereik terug gebracht worden tot een $\frac{3}{4}$ zool. Idealiter snijdt u de voorgevormde zool direct achter de teen af volgens de vorm van de afdruk. Let daarbij op de afleidpunten in de veiligheidsschoenen.

Aansluitend kan de voorgevormde inlegzool volgens de individuele eigenschappen van de voet op maat geschuurd worden. Indien er een retro- of hielspoorelement geplaatst moet worden, dan moet hiervoor de azuurblauwe of het rode schokabsorberende materiaal gebruikt worden.

Als u extra materiaal wilt aanbrengen en de voorgevormde zool sterk wilt wijzigen, gebruik dan alleen het opbouw materiaal van Secosol® (zie bestelformulier ,SUPPLEMENTEN'). U kunt dit optioneel bij ons bestellen.

Het schokdempend kussen kan naar eigen inzicht worden geplaatst en aangebracht. Het schokdempend kussen wordt vervolgens verlijmd met een dunne laag speciale antistatische lijm van Hartmann en op de inlegzool van Secosol® gedrukt. Daarna wordt het schokdempend kussen dienovereenkomstig geschuurd.



2

Het afdek materiaal en het inlegzool gelijkmatig met de speciale Hartmann antistatische lijm inlijmen. De lijm dient dun aangebracht te worden om te voorkomen dat de lijm door de afdekking heen dringt. Houd er bij het verlijmen van het afdek materiaal rekening mee dat er ong. 5 cm vanaf de voorkant geen lijm mag worden aangebracht, zodat de perforatie niet verstopt raakt.

Na een droogtijd van 5 tot 30 minuten moet de lijm door middel van een verwarmingstoestel (heteluchtblazer) geactiveerd worden. De voorgevormde zool wordt nu op het afdek materiaal geplaatst, op een afstand van ca. 0,5 cm van het einde van het afdek materiaal. Zorg ervoor dat het afdek materiaal niet kromtrekt.



3

De inlegzool van Secosol® wordt met een slijpmachine nauwkeurig op de maat van de schoen en de voet geschuurd en vervolgens in een gecontroleerd proefmodel van de veiligheidsschoen gepast.

Let up: De inlegzool van Secosol® mag onder de hak niet dikker dan 8mm zijn en vooraan de voet (onder veiligheidsneus) niet dikker dan 3mm. (alleen de zwarte EVA van het afdek materiaal mag blijven staan).

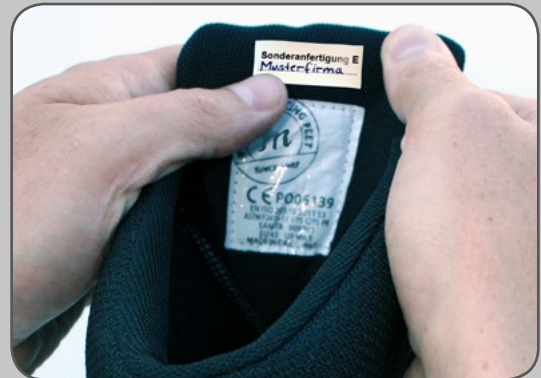


4

Thermolabel voor identificatie.

Het label dient als volgt aangebracht te worden:

1. Schrijf met een dunne, zwarte watervaste stift de naam van uw bedrijf op het label.
2. Strijk met een gewoon strijkijzer het label aan de binnenkant van de tong van de veiligheidsschoen. Het label dient leesbaar te blijven.



5

We raden aan om vóór elke levering het antistatische effect van de combinatie van de veiligheidsschoen met de inlegzool van Secosol® kort te controleren. Dit is echter geen vereiste.

Matthias Hartmann Orthopädie + Sport GmbH • Schelde-Lahn-Straße 20 • 35713 Eschenburg (Germany)
Tel: +49 2770 27113 0 • E-Mail: info@secosol.de • web: www.secsool.de • web: www.hartmann-os.com

Verwerking van freesblokken van Secosol®

Bevestig het freesblok in uw freesmachine en start uw freesprogramma zoals gewoonlijk. Zet de procedure verder zoals deze in de 'Opbouwprocedure Secosol®- Bouwset voor inlegzolen' beschreven wordt. De conformiteitsverklaring kunt u terugvinden op onze website „www.secosol.de/downloads“.



Verwerking van vacuumvormen voor de voor- gevormde inlegzolen van Secosol®

1. Verwarm het 3 mm dikke opbouw- en afdek- materiaal uit EVA van de inlegzool van Secosol® op een temperatuur van 80° tot 90° C gedurende één tot twee minuten. De voorste en achterste voetskussentjes die bij de bouwset worden geleverd, kunnen indien nodig worden gebruikt.

2. Het meegeleverde 8 mm dikke opbouw materiaal wordt verwarmd op een temperatuur van 100° tot 120° C gedurende vier tot zes minuten.

3. Zorg ervoor dat u de opgegeven waarden respecteert, anders krimpt het materiaal te veel en nemen de Shore-waarden aanzienlijk toe. Raadpleeg de procedure voor het verlijmen en de minimale en maximale dikte in de opbouwprocedure van de bouwset voor inlegzolen.

De conformiteitsverklaring kunt u vinden op „www.secosol.com/downloads“. Deze moet samen met de gebruiksaanwijzing voor de inlegzolen bij het afleveren bij de veiligheidsschoenen worden bijgevoegd

Instructie:

Voor de productie van de inlegzolen mogen alleen de materiaalcomponenten van het bedrijf Matthias Hartmann Orthopädie + Sport GmbH worden gebruikt. Overtredingen zijn in strijd met de procedures voor de productie en afwerking van orthopedische veiligheidsschoenen, beschermings- en bedrijfs-schoenen genoemd in de DGUV-regel 112-191 van maart 2017 onder punt 4.2.2.1.

